

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Zincante orgánico monocomponente a base de caucho reciclado, de rápido secado. Ejerce una protección de tipo galvánico. Se usa exclusivamente para continuar los retoques sobre superficies aplicadas con zinc inorgánico u orgánico. Aconsejado como capa de fondo para la protección de estructuras metálicas en ambiente industrial medio y marino. Repintable, también a distancia de tiempo (hasta seis meses máximo), se puede aplicar sobre estructuras metálicas preparadas en talleres y pintadas a ciclo completo después del montaje. Se aconseja en todos los casos donde, por exigencias de trabajo, se requiera un producto sin vínculos de pot-life.

B) PREPARACION DEL PRODUCTO Y SUPERFICIE:***Preparación de la superficie***

Acero y hierro: Las superficies se preparan mediante chorro de arena a metal blanco, quitando completamente le eventual calamina.

Preparación del producto

FZA03 Zincprimer 1K
Aplicación a pincel Diluyente DS003
Aplicación a pistola Diluyente DS003

Peso o Volumen

1000
0-50
50-150

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



C) APLICACION:**SISTEMA DE PINTADO****Aplicación a pistola**

Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 30"



Diámetro aguja 2-2,5 mm normal

Presión aire 3-4 bar normal

Espesor final aconsejado (2 manos):

40-60 µm

Rendimiento teórico a 50 µm:

8,5 m²/l – 4 m²/kg

SECADO**Al aire a 20°C**

Al tacto 3-4 h

En profundidad 24-36 h

Nota:

El producto necesita de una mano intermedia (fondo epoxídicos, fondos epoxivinílicos, intermedio al clorocaucho NCS04) antes de la aplicación de acabado. Desaconsejada temperaturas de aplicación inferior a 10°C.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.



INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA I.C.R. S.p.A.
42100 Reggio Emilia - Italia - Via M. Gasparini, 7 Tel. 0039/0522.517803 - Telefax 0039/0522.514384
42025 Cavriago (RE) - Italia - Via Nizzola, 5 - Tel. 0039/0522.371818 - Telefax 0039/0522.575110
e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it

ICR Ibérica, S.A.
C/ Guillem Rovira, nº 18-24 - 08800 Vilanova i la Geltrú (Barcelona) - SPAIN
Tel. 0034/93 893 2695 Fax 0034/93 814 3495
e-mail: info@icriberica.com - www.icriberica.com